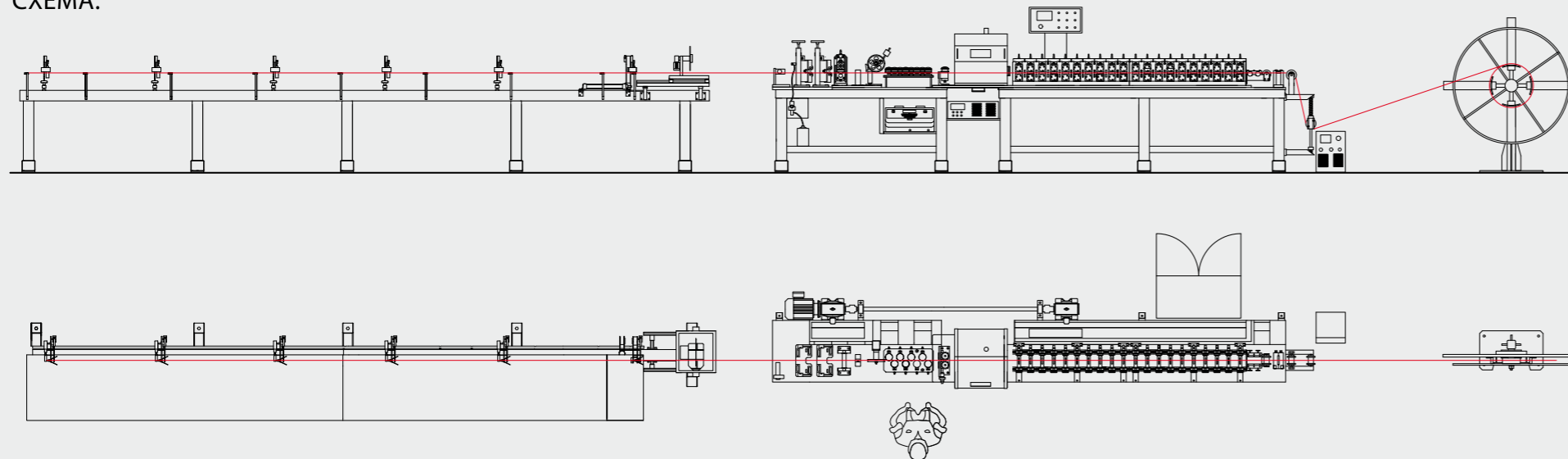


ПРОКАТНЫЙ СТАН ПО ПРОИЗВОДСТВУ ДИСТАНЦИОННОГО ПРОФИЛЯ ДВОЙНОГО И ТРОЙНОГО СТЕКЛОПАКЕТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ЛИБО АЛЮМИНИЯ

SPL 0,3-20/80/8/15/1PB



СХЕМА:



Характеристика стана:

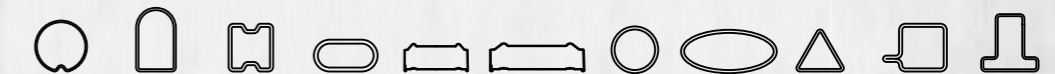
Прокатный стан предназначен для производства продольно сварного дистанционного профиля стеклопакета из нержавеющей стали либо алюминия, и то по гамме шириной 8÷20 мм. Концепция стана выполнена очень прогрессивным, однако, заодно тоже простым из точки зрения обслуживания и сервиса способом. По секции формовки можно, благодаря применению системы быстрой смены прокатной очереди (RVS), в срочном режиме выполнить смену типа изготавливаемого по ширине профиля по гамме 8, 12, 14, 16, 18 и 20 мм. Под сварку профиля из нержавеющей стали применен на данный момент самый прогрессивный лазерный агрегат IPG 200 Вт. По договоренности с конкретным заказчиком можно модифицировать (увеличить) мощность производства, и тем самым скорость прокатки профиля.

Ориентировочный ассортимент продукции стана:

Труба и профиль из нержавейки до \varnothing Tr 25 и профиля размером 20 x 20 мм.

Тип профиля x толщина стенки (мм) нержавейка	Тип профиля x толщина стенки (мм) Ал	Длина профиля (мм) Допуск по длине $\pm 0,5$ мм
AT 8 Inox Spacer 012	AT 10 – FEAL 025	600 ÷ 6000
AT 10 Inox Spacer 012	AT 12 – FEAL 025	
AT 12 Inox Spacer 012	AT 16 – FEAL 025	
AT 14 Inox Spacer 015		
AT 16 Inox Spacer 015		
AT 18 Inox Spacer 015		
AT 20 Inox Spacer 015		

Выбор из других образцов профиля:



Технические параметры стана:

Скорость прокатки	15	м/мин.
Скорость прокатки под AT16 с лазером 0,2 кВт	5	м/мин.
Точность разделки под длину 6000 мм	$\pm 0,5$	мм
Производственная длина продукции	0,6 ÷ 6,0	м
Установленная мощность профилировочного станка	2,2	кВт
Установленная мощность лазерного агрегата	0,2	кВт
Установленная мощность разделки	0,25	кВт
Общая установленная мощность стана (ориент.)	3	кВт
Основные габариты стана (Д x Ш x В)	15 x 2 x 1,6	м

Характеристика входного материала:

Материал по DIN: 1.4301 2R; AISI: 304 MS
Нержавеющая сталь; Ал по требованию заказчика.

Ширина ленты	20 ÷ 80	мм
Толщина ленты	0,12 ÷ 0,2	мм
Предел прочности R_m макс.	680	МПа
Предел текучести R_e макс.	200	МПа
Удлинение A_{80} мин.	20	%
Характеристика рулонов штрипса:		
Внутренний диаметр мин./макс.	400 / 500	мм
Внешний диаметр макс.	1 000	мм
Вес рулона макс.	300	кг

