

СТАН ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ - ТИПА AVL 12x3

ПРОКАТНЫЙ СТАН СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ЧАСТЕЙ:

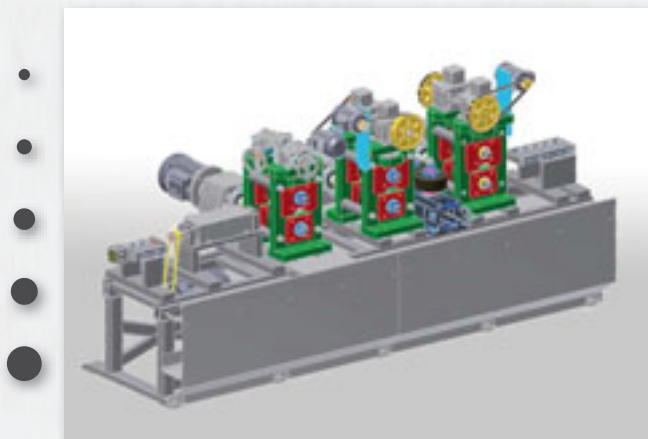
- 1) Устройство размотки горизонтальное АОЗ 20 включая компенсатор
- 2) Горизонтальная и вертикальная наводка проволоки
- 3) Ротационное правильное устройство на входе в стан
- 4) Прокатная очередь включая редуктора и приводы
- 5) Рама стана AVL включая смазочной и охлаждающей системы
- 6) Панель управления OP-1, вкл. PLC, софтвер и электрочать
- 7) Устройство намотки ANZ 10 со строкованием, грузоподъемностью макс. 1 т
- 8) Пневматическая и гидравлическая системы стана

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Размер выходной ленты макс. 16 × 3 мм
Непосредственная скорость прокатки макс. 60 м/мин.
Количество прокатных стенов 3 шт.
Размер (Ø) входной проволоки 5 ÷ 10 мм
Общая подводимая мощность стана макс. 60 кВт
Давление воздуха 0,60 МПа
Размеры стана (ориентировочно) 12 × 2,5 × 1,5 м

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ ПРОКАТНОГО СТАНА

Моток проволоки устанавливается на горизонтальном устройстве размотки АОЗ 20. Персонал распакует моток и проведет проволоку ротационным горизонтальным и вертикальным устройством предварительной правки в прокатную очередь с тремя приводными стенов. В раме стана размещены асинхронные привода с редукторами с прямо управляемыми посредством частотных преобразователей оборотами. Стан оснащен системой смазки и охлаждения на эмульсионной базе. Для производства ленты, исполненной в качестве мотка, в стане установлено устройство ANZ 10 намотки ленты со строкованием, позволяющее поставку плоской лены мотком мощностью до 1000 кг и ширине до 250 мм. Управление станом выполнено с помощью PLC SIEMENS включая оснастки софтвером. В автоматическом режиме намотка ленты происходит непрерывно, согласно задаваемой вручную программы под выбранный тип ленты и вес мотка



ПАРАМЕТРЫ ВХОДНОГО МАТЕРИАЛА – ПРОВОЛОКИ

Материал S 235 JR G2 (RSt 37-2; 11375)
Предел прочности материала R_m мин. 360 ÷ 620 МПа
Вес мотка проволоки макс. 2 000 кг
Внутренний диаметр мотка 500 ÷ 800 мм
Внешний диаметр мотка 860 ÷ 1 400 мм

ПАРАМЕТРЫ ВЫХОДНОГО МАТЕРИАЛА – ЛЕНТЫ:

Вес мотка макс. 1 000 кг
Предел прочности материала R_m макс. ... 590 ÷ 1 200 МПа
Внутренний диаметр мотка 400 ± 20 мм
Внешний диаметр мотка макс. 1 000 мм
Ширина мотка ленты (выбираемая) 250 мм

