

An/to: Ing. Jan Attl	Tel: +420 272 705 511	Fax: +420 271 960 414	e-mail: attl@attl.cz
-----------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Údaje poptávající firmy:

Název firmy / Stát:	
Adresa firmy:	
Kontaktní osoba:	
Telefon / Fax:	
E-mail / www:	
Počet již provozovaných linek:	

- 1. Máme zájem o:**
- Samostatný komponent: ks
 (typ dle katalogu) ks
 ks
- Kompletní válcovací linku:

2. Vstupní materiál:

Uhlíková ocel < Teplá páska Pozinkovaná páska Hliníková páska
 Studená páska Nerezová ocel Jiný materiál:

Označení materiálu dle norem EN, DIN, GOST, ISO, ANSI:

Pevnost materiálu R_m : min. max. MPa
 Tažnost materiálu A_{80} : min. max. MPa

3. Parametry svítku:

Hmotnost svítku: min. max. t
 Rozměr svítku: max. vnější \varnothing vnitřní \varnothing mm

4. Požadovaný produkt:

Označení materiálu dle norem EN, DIN, GOST, ISO, ANSI:

Průměr trubky: min. max. mm
 Velikost profilu čtverec (a x a): min. x max. x mm
 Velikost profilu obdélník (a x b): min. x max. x mm
 Jiný typ profilu: min. max. mm
 Tloušťka stěny: min. max. mm
 Roční plánovaná produkce: bm/rok tis.t/rok
 Požadovaná válcovací rychlost: min. max. m/min.
 Délka nadělených profilů: min. max. mm
 Tolerance délek: \pm mm / m

5. Výstup z linky:

Bez paketování Paketování Velikost paketu: průřez a x b x mm
 Hmotnost paketu: max. t

6. Provedení linky:

Levo - pravé Pravo - levé
 Zinkování svaru Kontrola svaru ET-S
 Obrus vnějšího výronku svaru Obrus vnitřního výronku svaru