

# ROLL FORMING MACHINE OP 4,2 - 16/460/180/25/2PB TO PRODUCE ROAD BARRIERS AND SIGMA COLUMNS

The rolling mill is designed to produce road barriers type 'B' and can produce all lengths i.e. 1300, 1900, 2300, 2970, 4300 mm including Sigma column 1900 mm. Individual lengths of barriers are programmed. RVS – exchangeable sections of rolling line and punches are used to facilitate interchangeable production of road barrier, Sigma column and strips of barrier. Control system is on the bases of a programmable automaton. Finished barriers are placed on a chain conveyor in bundles of no more than 30 pieces. Guaranteed immediate capacity of the mill is 12.8 m/min, i.e. 3 pcs/min  $\pm$  15 % of a barrier 4300 mm long depending on the quality of used material.

## PRODUCTION RANGE:

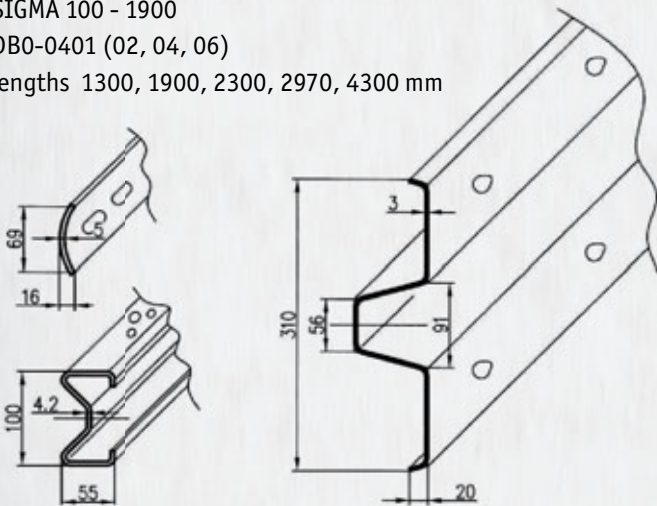
Road barrier type 'B' and accessories:

Kat.No DB0-0101 (02, 04, 05, 06)

Kat.No SIGMA 100 - 1900

Kat.No DB0-0401 (02, 04, 06)

Profile lengths 1300, 1900, 2300, 2970, 4300 mm



## ENTRY MATERIAL:

Mass of 1 coil

max. 6000 kg

Width of cropped strip

max. 460 mm

Material characteristic according to standards  
S235JR, S235J2, S235J0

## MILL PARAMETERS:

Average mill speed (for barrier 4,3 m long)

is 12 m/min  $\pm$  15 %

Immediate capacity of the mill  
for type 'B' barrier length

3 pcs/min  $\pm$  15 %

Total installed input

max. 180 kW

Basic sizes of the mill L x W x H:

26 x ~6 x 2.5 m



# VÁLCOVACÍ LINKA OP 4,2 - 16/460/180/25/2PB NA VÝROBU SILNIČNÍCH SVODIDEL A SIGMA SLOUPKŮ

Válcovací linka je určena k výrobě silničních svodidel typu „B“ s možností válcovat všechny délky tzn. 1300, 1900, 2300, 2970, 4300 mm včetně sloupků SIGMA 1900 mm a podélného pásu svodidel s tím, že délky všech typů produktů se programují. Výhodou je aplikace RVS tzn. výměnných sekcí válcovacích pořadí a děrovadel, který je uplatněn pro záměnnou výrobu svodidla, profilu SIGMA a pásu svodidel. Řídicí systém je na bázi programovatelného automatu. Hotový kus svodidla je ukládán na řetězový dopravník v balení s počtem maximálně 30 ks. Garantovaná okamžitá kapacita linky pro svodidla je 12,8 m/min, tzn. 3 ks/min  $\pm$  15 % svodidla délky 4300 mm podle kvality vstupního materiálu.

## VÝROBNÍ SORTIMENT:

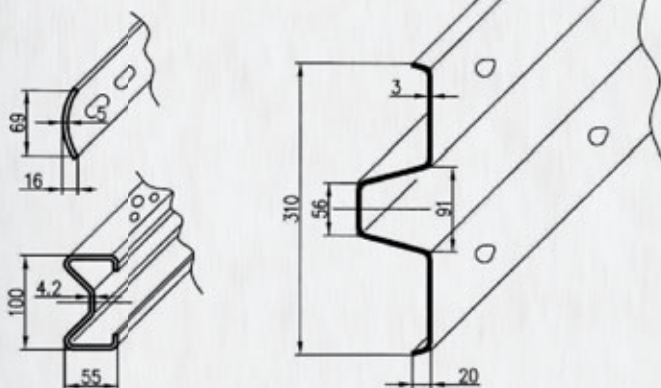
Silniční svodidlo typ B a příslušenství:

Č. kat. DB0-0101 (02, 04, 05, 06)

Č. kat. SIGMA 100 - 1900

Č. kat. DB0-0401 (02, 04, 06)

Délky profilů 1300, 1900, 2300, 2970, 4300 mm



## VSTUPNÍ MATERIÁL:

Hmotnost 1 ks svitku

max. 6000 kg

Šířka oříznuté pásky

max. 460 mm

Charakteristika materiálu dle norem S235JR, S235J2, S235J0

## PARAMETRY LINKY:

Průměrná válcovací rychlost linky  
(pro délku svodidla 4,3 m)

12 m/min  $\pm$  15 %

Okamžitá kapacita výrobní linky  
pro svodidlo Typu B, délky 4,3 m

3 ks/min  $\pm$  15 %

Celkový instalovaný příkon

max. 180 kW

Základní rozměry linky d x š x v

26 x ~6 x 2,5 m



# ПРОКАТНЫЙ СТАН ОР 4,2 – 16/460/180/25/2РВ

## ПО ПРОИЗВОДСТВУ ДОРОЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ И КОЛОН ТИПА «СИГМА»

Прокатный стан предназначен для производства дорожных ограждений, с возможностью катать секции по всем длинам, то есть 1300, 1900, 2300, 2970, 4300 мм, включая и соответствующее колонки «СИГМА» 1900 мм, и то на основе программирования изделия по длине. Преимуществом стана является применение секций БСИ, то есть сменных секций по прокатным стандам и устройствам штамповки, которые позволяют менять продукцию на разные исполнения ограждений, либо ограждение на колонну и наоборот. Система управления установлена на основе автомата-программатора. Готовая секция ограждения укладывается в цепном транспортере в пакетах численностью макс. 30 шт. Гарантированная моментальная производительность стана – 12,8 м/мин.  $\pm 15\%$ , то есть 3 шт. ограждения длиной 4300 мм/мин соответственно качества входного материала.

### ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЙ СОРТАМЕНТ:

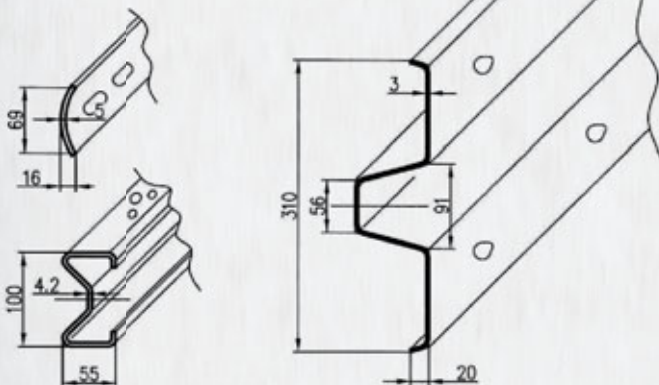
Дорожное ограждение типа В плюс принадлежности:

Č. kat. DB0-0101 (02, 04, 05, 06)

Č. kat. SIGMA 100 - 1900

Č. kat. DB0-0401 (02, 04, 06)

Длина профиля 1300, 1900, 2300, 2970, 4300 мм



### ВХОДНОЙ МАТЕРИАЛ:

Вес 1 шт. рулона

макс. 6000 кг

Ширина штрипса

макс. 460 мм

Характеристика материала  
согласно стандартов

S235JR, S235J2, S235J0

### ПАРАМЕТРЫ СТАНА:

Средняя скорость прокатки

(для длины секции ограждения 4,3 м)

12 м/мин.  $\pm 15\%$

Моментальная производительность

стана под тип В, длиной 4,3 м

3 шт. /мин.  $\pm 15\%$

Общая подводимая мощность

макс. 180 кВт

Основные габариты стана (ДхШхВ)

26 × ~6 × 2,5 м

