

PROFILOVACÍ LINKA PRO PARALELNÍ VÝROBU DVOU TYPŮ OTEVŘENÝCH PROFILŮ OP1,5 - 10/100(280)/3/6/1PB - DUO

Válcovací linka je určena na střídavou výrobu dvou typů profilů z pozinkovaného materiálu ve formě svitku. Z odvíjecích zařízení jsou pásy odvíjeny do navádění pásy před profilovacími sekcemi, následně profily prochází dvěma rovnacími hlavami. Střížné jednotky pak dělí profily na naprogramované délky.

Obsluha programuje na ovládacím panelu počet ks a příslušnou délku profilů a po dosažení naprogramovaného počtu ks nebo po vyčerpání zásoby svitku na odvíjáku se linka automaticky zastavuje. Linku obsluhuje jeden pracovník, který zároveň odebírá hotovu produkci. Kapacita linky při délce děrovaného profilu 600÷6000 mm je 5 m/min $\pm 10\%$. Pro kratší ks do 600mm je kapacita snížena o 50%. Při koeficientu vytížení linky $k=0,8$ je v jednosměrném osmihodinovém provozu cca 200 000 bm/rok dohromady pro oba profily.

PODSKUPINY LINKY:

- 1) Odvíjecí buben AOZ150 – 2x 1,5 t včetně kompenzací tahu v pásce
- 2) Horizontální a vertikální navádění pásu do profilovacích sekcí
- 3) Děrování otvorů 14 x 8 mm – 1+1 ks děrovadel
- 4) Formovací sekce linky včetně pohonu linky
- 5) Rovnací hlava (Turkova) hlava - 2 ks
- 6) Ovládací panel – OP1 včetně řízení linky a software
- 7) Dělení profilů stříhem
- 8) Výběhový stůl
- 9) Odměrování roztečí otvorů a délek IRC

