

PROFILOVACÍ LINKA NA VÝROBU OKAPOVÝCH ŽLABŮ A FALCOVANÝCH SVODŮ VČETNĚ ROZHRDLENÍ KONCŮ

Válcovací linka je určena pro výrobu okapových žlabů typ 250 a 333 a falcovaných svodů o průměru 80, 100 a 120 mm. Tváření probíhá ve 14 válcovacích pořadích a se systémem letmého dělení. Materiál Cu v tl. 0,5÷0,8 mm, TiZn v tl. 0,6÷0,8 mm, FeZn lak v tl. 0,5÷0,6 mm dodáván ve svitcích. Z odvíjecího zařízení AOZ 25 je pás odvíjen do vstupu linky, kde je pás profilován příslušnou kalibrací na okapový žlab příslušného typu nebo falcovaný svod. Sekce dělení dělí okapové žlaby a falcované svody na nastavenou délku v rozsahu 1 000÷6 000 mm. Integrovanou součástí této sekce je rozhrdlení okapového svodu po letmém dělení na výstupu z linky. Na výstupu je výběhový stůl se shozem svodů do úložiště s přímým napojením na paketování. Paketování žlabů 333 max. a svodů do $\varnothing 120$ je nabízeno samostatnou nabídkou. Po oddělení nastavené délky je svod bočně posunut do skluzu a manipulátor jej automaticky rovná do technologické palety. Řízení linky je projektováno s PLC programovatelným automatem. Obsluha programuje počet ks a délku okapových žlabů a falcovaných svodů a po dosažení naprogramovaného počtu ks nebo po vyčerpání zásoby svitku na odvíjáku se linka automaticky zastavuje. Linku obsluhuje jeden pracovník. Kapacita linky při délce profilu 6 m a rychlosti válcování 60 m/min $\pm 10\%$ je 10 ks/min $\pm 10\%$. Při koeficientu vytížení $k = 0,7$ ve dvousměnném osmihodinovém provozu je to cca 8 000 000 bm/rok pro zadaný okapový žlab typ 333 nebo falcovaný svod o průměru 100 mm.

PARAMETRY VSTUPNÍHO MATERIÁLU:

Materiál Cu, TiZn, FeZn, polakovaný
 Šířka pásu max. 400 mm
 Tloušťka pásu Cu 0,5÷0,8 mm, TiZn 0,6÷0,8 mm,
 FeZn 0,5÷0,6 mm
 Vnitřní průměr svitku 480÷520 mm
 Vnější průměr svitku 1 600 mm
 Hmotnost svitku max. 2 500 kg

ZÁKLADNÍ PARAMETRY LINKY:

Průměr trubky max. $\varnothing 120$ mm
 Celkový instalovaný příkon max. cca 60 kW
 Hmotnost linky cca 22 t
 Základní rozměry délka \times šířka \times výška cca 22 \times 4 \times 1,8 m
 Tlakový vzduch v rozvodu 0,6 MPa

HOTOVÝ VÝROBEK:

Falcovaný svod (včetně rozhrdlení) $\varnothing 80$; 100; 120 mm
 Okapový žlab typ 250; 333
 Délka svodu, žlabu 1 000÷6 000 mm
 Přesnost dělení profilů ± 1 mm/3÷6 m

