

# FORMÁTOVACÍ PILY AFM

Svislé formátovací pily řady AFM jsou určeny pro řezání lamina, pracovních desek, plexiskla, sendvičových panelů, Al desek, alukobundu, makrolonu, laťovky, dřevotřískových a dřevovláknitých desek různých rozměrů. Firma Attl a spol. s.r.o. se jejich výrobou zabývá již od roku 1994. Jejich hlavním kladem je zejména vysoká spolehlivost, precizní provedení a stabilní konstrukce při minimálním půdorysném zastavěném prostoru.

POPIS: Na rámu stroje je umístěn rošt, který je posuvný po svislé ose a při vodorovném řezu se automaticky přesune mimo řeznou dráhu pilového kotouče. Váhu řezané desky nese pevný hřeben s výsuvnými válečky pro její snadný posuv. Velmi stabilní vozík, pohybující se podélně po vodící tyči, nese příčník, po kterém se svisle pohybuje řezací jednotka – vřeteník. Jeho kryt je z materiálu snižující hluk a vibrace při řezání a může být upraven pro frézování drážek pro ohýbání alucobundu. Pro svislé řezy je příčník pneumaticky aretován vždy v řezných osách, ustavených v roztečích 1000 mm. Přesný rozměr přířezu se potom nastavuje pomocí stavitelného dorazu a měřítka. Pro usnadnění práce při zkracování úzkých přířezů je možné použít výklopné lišty. Pro vodorovné řezy je nutno vřeteník překllopit o 90° a nastavit řezný rozměr na digitálním displeji. Poté je vřeteník v nastavené souřadnici zajištěn elektromagnetickou brzdou. Pro opakované řezání shodných rozměrů je výhodné použít poloautomatický narážkový systém. Přesnost svislého řezu je  $\pm 0,2$  mm a vodorovného  $\pm 0,1$  mm. K formátovací pile je možné přiojednat řadu příslušenství usnadňující práci.

**AFM Series Vertical Formatting Saws are designed to cut laminate, plexiglas and desks of various kinds, materials and sizes. ATTL a spol.s.r.o. has been manufacturing them since 1994. The main attributes are reliability, precision finish, and strong, stable design with minimum footprint.**

DESCRIPTION: Machine frame supports a lattice moveable in vertical direction, which automatically moves out of the way of the horizontally moving saw.

The weight of desk being cut is supported by a rack with rollers which facilitate moving the desk.

Attl a spol. s.r.o.  
Továrna na stroje



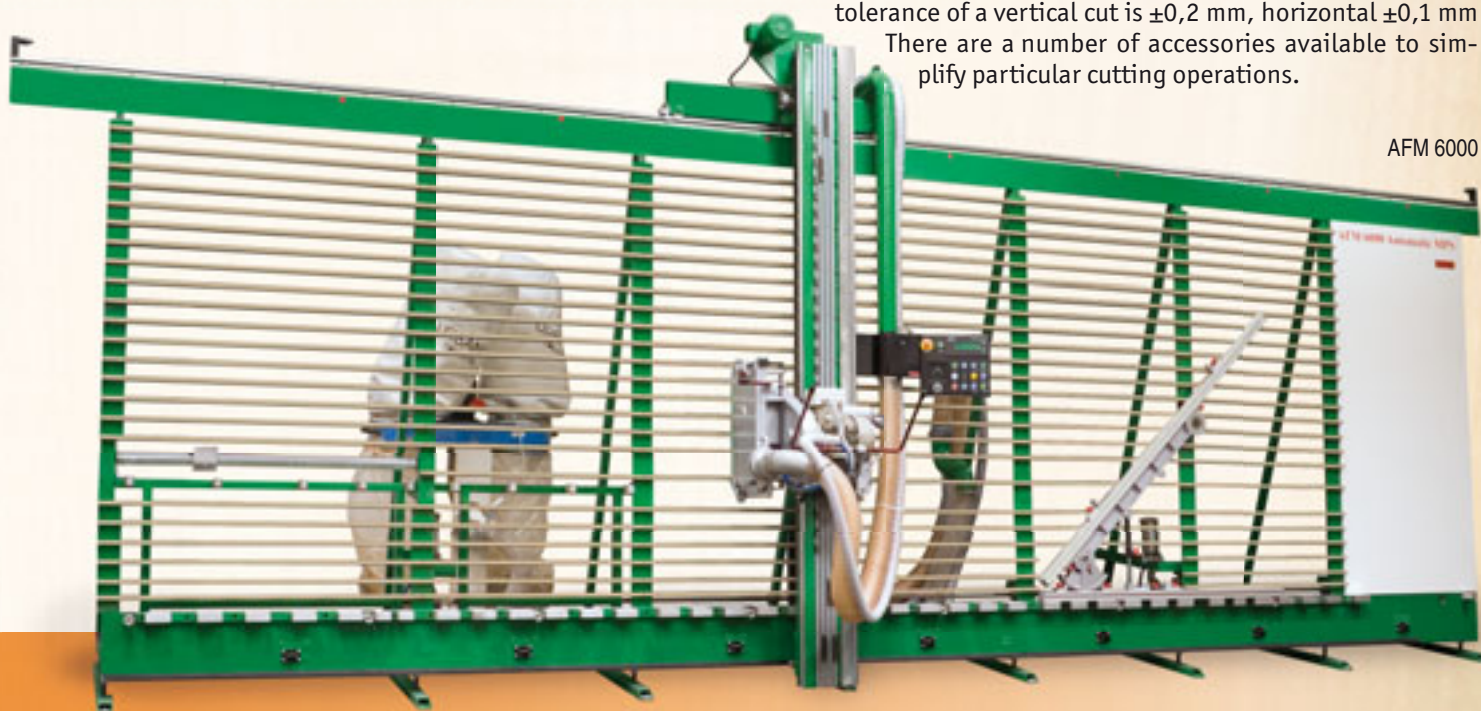
AFM 3000

## PANEL SAW AFM

Stable carriage located on a leading bar carries a beam with vertically moving cutting unit. The unit has a cover made of noise and vibration reducing material. For vertical cuts, the beam is pneumatically locked, always at one of the cutting axes distanced 1000 mm apart. The exact dimension to be cut is set by the use of an adjustable stop and a scale. To facilitate narrow side cuts folding rack is provided. To execute horizontal cuts, the saw has to be turned by 90°. The size to be cut is then selected on a digital display. Once set, the position of the saw is locked electromagnetically. When repeating same size cuts, it is advantageous to use the semiautomatic system of stops. The tolerance of a vertical cut is  $\pm 0,2$  mm, horizontal  $\pm 0,1$  mm

There are a number of accessories available to simplify particular cutting operations.

AFM 6000



## STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Pilový kotouč
- Řezací body pro svislé řezy
- Narážkový systém pro vodorovné řezy
- Metrická stupnice na dorazu pro svislé řezy
- Digitální odměřovací jednotka pro vodorovné řezy
- Pneumatická brzda na vodorovné ose a elektromagnetická brzda na svislé ose
- Transportní válečky pro podélný přesun desky
- Motorický posuv řezacího vřeteníku při svislém řezu
- Výklopné lišty pro řezání úzkých přířezů

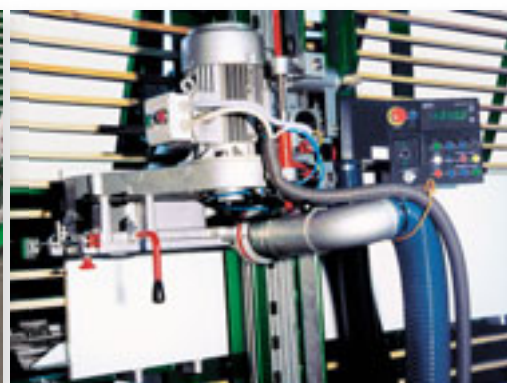
## ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Motorický posuv řezacího vřeteníku při vodorovném řezu
- Předřezávací jednotka pro řezání laminátových materiálů (včetně kotouče)
- Mechanické zařízení pro úhlové řezání s odměřováním
- Úprava pro řezání drážky do alucobundu
- Vnější přídavné mobilní odsávání 2000 W
- Mobilní vzduchový kompresor
- Přídavné chlazení řezacího kotouče při řezání silného plexi
- Individuální úpravy dle přání zákazníka

AFM 6000 svislý řez  
▼ AFM 6000 vertical cut



AFM 6000 vodorovný řez  
▼ AFM 6000 horizontal cut



AFM 3000 řezací jednotka  
▼ AFM 3000 cutting unit



AFM 6000 vyklopná lišta  
▼ AFM 6000 racks folded out



## TECHNICKÉ PARAMETRY / TECHNICAL PARAMETERS

Model	Délka vodorovného řezu Horizontal cut length (mm)	Délka svislého řezu Vertical cut length (mm)	Počet řezných os Number of cutting axes	Celkový příkon Total input (kW)	Hmotnost Mass (kg)
<b>AFM 3000</b>	3 100	2150	4	3,2	620
<b>AFM 4000</b>	4 100		5		680
<b>AFM 5000</b>	5 100		6		760
<b>AFM 6000</b>	6 100		7		840
Řezací jednotka Cutting unit	Průměr kotouče/upín. otvoru Diameter of Rotary saw/arbor (mm)	Šířka řezu Cut width (mm)	Hloubka řezu Cut depth (mm)	Výkon Output power (kW)	Otáčky (1/min) Speed (rpm)
<b>Hlavní/Main</b>	300/30	3,2	70	3	5 060
<b>Předřezávací /Pre-cutting</b>	140/20	nastavitelná adjustable	0 ÷ 2	pohon převodem belt drive	7 600

## PŘÍKLADY ŘEZANÝCH MATERIÁLŮ / EXAMPLES OF CUT SURFACES

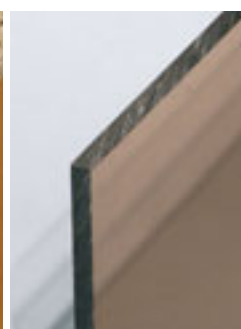
▼ Pracovní deska



▼ Lamino



▼ Plexisklo



▼ Al



▼ Sendvičový panel



▼ Alucobond



## STANDARD EQUIPMENT

- Rotary saw
- Positions for vertical cuts
- Adjustable end stop system for horizontal cuts
- Metric scale for vertical cuts
- Digital measuring for horizontal cuts
- Pneumatic break on horizontal axis, electromagnetic break on vertical axis
- Rollers to facilitate moving the desk to be cut
- Motor driven movement of the cutting unit for vertical cuts
- Folding out racks for cutting narrow side cuts

## OPTIONAL EQUIPMENT

- Motor driven movement of the saw for horizontal cuts
- Pre-cut unit for cutting laminates (incl. rotary saw blade)
- Mechanical system for cutting under an angle with length measuring
- Modification for cutting a slot into alucobond
- Independent mobile suction of the cutting dust - 2000 W
- Mobile air compressor
- Cooling of the rotary saw blade when cutting thick plexiglass
- Individual customizing according to the customer's needs.

AFM 6000 zaklopná lišta

▼ AFM 6000 racks folded in

AFM 6000 svislé rameno

▼ AFM 6000 vertical arm

AFM 6000 ovládací panel

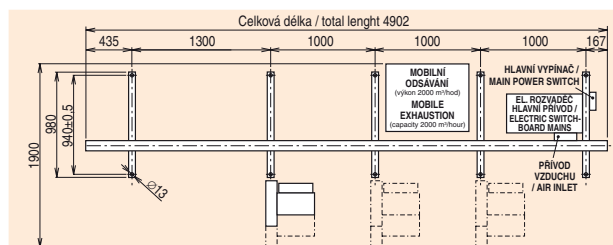
▼ AFM 6000 control panel

AFM 6000 narážkový systém

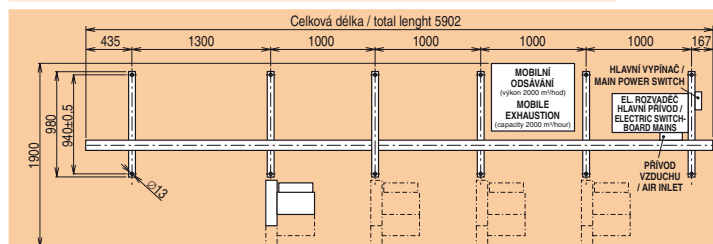
▼ AFM 6000 end stop system



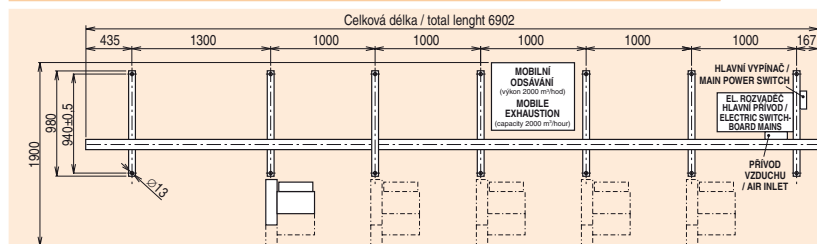
## ZASTAVĚNÁ PLOCHA / FOOT PRINT



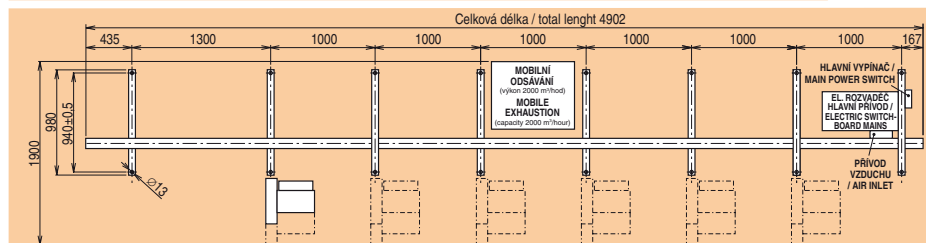
AFM 3000



AFM 4000



AFM 5000



AFM 6000

Pracovní výška/working height - 3250 mm  
 Transportní výška/shipping height - 2800 mm

AFM 3000	AFM 4000	AFM 5000	AFM 6000
4902 x 1900 mm (9,32 m <sup>2</sup> )	5902 x 1900 (11,22 m <sup>2</sup> )	6902 x 1900 (13,12 m <sup>2</sup> )	7902 x 1900 (15,01 m <sup>2</sup> )

## CENÍK P1L BASIC PRICELIST

## CENÍK ZVLÁŠTNÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ OPTIONS PRICELIST

Model	CZK	Příslušenství / Options	CZK
AFM 3000	468 000,-	Motorický posuv řezacího vřeteníku při vodorovném řezu / Motor driven movement for horizontal cuts	36 000,-
		Předřez pro řezání laminátových materiálů / Pre-cut unit for cutting laminates	28 000,-
AFM 4000	498 000,-	Přídavné mechanické zařízení pro úhlové řezání / Mechanical system for angle cuts	38 000,-
		Úprava pro řezání drážky do alucobundu / Modification for cutting a slot into alucobond	32 000,-
AFM 5000	548 000,-	Vnější přídavné mobilní odsávání U-2000 / Independent mobile suction of the cutting dust	17 000,-
		Mobilní vzduchový kompresor / Mobile air compressor	20 000,-
AFM 6000	598 000,-	Přídavné chlazení řezacího kotouče při řezání silného plexi / Cooling of the rotary saw blade when cutting thick plexiglass	6 500,-

Ceny jsou uvedeny bez dopravy, montáže, DPH a jsou platné od 1. 1. 2007.

V případě Vašeho zájmu, projevengo e-mailem, faxem, písemně či telefonicky, jsme připraveni pro Vás vypracovat konkrétní nabídku. Servis je zajištěn. Nabízíme také výhodné uzavření smlouvy prostřednictvím leasingové společnosti.

The prices are valid from 1. 1. 2007 and do not include shipping, installation, VAT.

You can contact us using e-mail, fax, by mail or phone. We are ready to prepare a specific proposal for you. Service is provided. It is also possible to lease the equipment through a leasing company.

**TEPLICE** D8 E55

**LIBEREC** R10 E65

**CHOMUTOV** R7

**HRADEC KRÁLOVÉ** D11 E67

**KARLOVY VARY** E48

**PLZEŇ** D5 E50

**KUTNÁ HORA** R2

**TEPLICE** D8 E55

**PŘÍBRAM** R4

**BRNO** D1 E50 E55

**LIBEREC** R10 E65

**KARLOVY VARY** E48

**PLZEŇ** E50

**KUTNÁ HORA** R2

**Attl a spol. s.r.o.**  
Továrna na stroje

Ke Slatinám 117  
109 00 Praha 10  
Česká republika  
tel +420 272 705 511  
fax +420 271 960 414  
e-mail: attl@attl.cz  
http://www.attl.cz  
IČO: 48110566  
DIČ: CZ 48110566