

PAKETOVACÍ SEKCE OKAPOVÝCH ŽLABŮ A SVODŮ AUTM 6000

Jedná se o programovatelné CNC ukládání žlabových profilů 250; 280; 333 a svodových trubek \varnothing 80; 100; 120 mm do paketů ve tvaru čtverců v příčném řezu. Maximální příčný rozměr paketů je 1000x1100 mm. Při ukládání se programuje počet kusů v řadě a počet řad. Délka profilů a svodů je možná v rozmezí 1000÷6000 mm. Během paktování nedojde k přerušení nebo zpomalení výrobní rychlosti válcovací linky. Hmotnost uloženého svazku (paketu) je max. 2000 kg. Pro AUT 6000 je v dodávce obsažen jeden ovládací panel a též elektrorozvaděč. Součástí dodávky je zakomponování AUMT do elektroovládání (řízení) stávající linky. Okapy i svody jsou strojem uloženy do technologické palety do předem definované polohy. Tyto technologické palety jsou umístěny na obou vnějších stranách výběhového stolu. Princip a směr ukládání lze modifikovat dle konkrétní potřeby zákazníka. Součástí stroje je ovládací panel OP, ze kterého se řídí celá sekce paktování profilů.



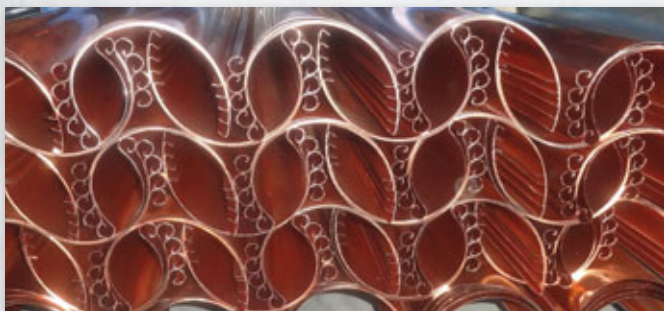
ZÁKLADNÍ PARAMETRY LINKY:

Maximální rozměr profilu - trubka \varnothing 120 mm
Maximální hmotnost paketu 2 000 kg
Maximální válcovací rychlost 60 m/min
Velikost paketů v průřezu max. 1000x1100 mm
Rozsah délek profilů do AUT 1000÷6000 mm
Příkon pakovací sekce 30 kW
Pracovní tlak pneumatického obvodu 0,6 MPa
Rozměry pakovacího úseku: délka 6 m
šířka 6,5 m
výška max 1,6 m



PARAMETRY SORTIMENTU PRODUKCE:

okapové žlaby 250; 280; 333



okapové svody \varnothing 80; \varnothing 100; \varnothing 120

