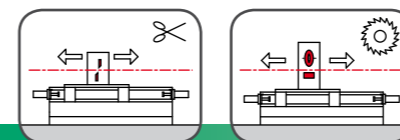


# LETMÉ DĚLENÍ PROFILŮ A TRUBEK



Attl a spol. s.r.o.  
Továrna na stroje

## Řada ALDA pro dělení profilů a trubek **stříhem**

Letmé dělení profilů a trubek v řadě ALDA používá nový způsob dělení stříhem, který je odzkoušený a ověřený již řadu let v praxi u zákazníků. ALDA umožňuje níže uvedené typy stříhů s autonomním přimazáváním nožů použitím emulzního okruhu linky.

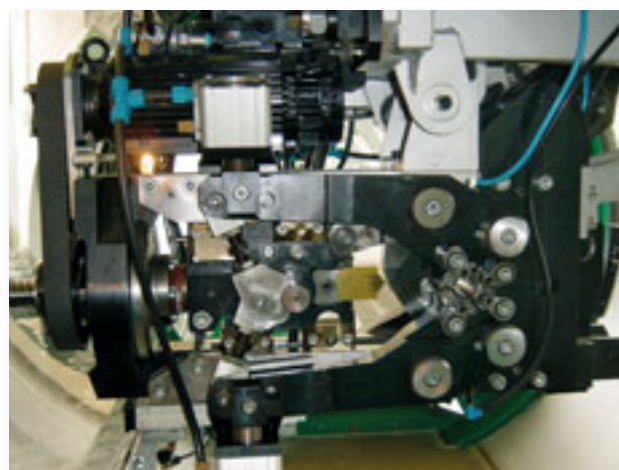
### TYPY STŘIHU:

- jednoosý – pro dělení profilů čtvercových a obdélníkových
- dvojosý – pro dělení trubek



ALDA 76x3,2 - 140

Pohyb nožů do řezu zajišťuje hydraulický obvod nebo servomotory SEW. Pro pojezd střížné jednotky je použit servomotor firmy SEW s ozubeným hřebenem. Letmé dělení je vybaveno vanou pro zachycení emulze a integrovaným zakrytím s průzory do pracovního prostoru. Konstrukce stroje umožňuje výměnu nože v čase do 5 min., výměnu střížnic při změně typu profilu do cca 10 min. Dle provozních zkušeností je možné a výhodné dělit jednoosým stříhem všechny čtverce a obdélníky od tloušťky stěny 2,5 do 4,0 mm. Trubky se dělí dvojosým stříhem.



Střížná jednotka 32x1,8

Typ	Max. ø trubky (mm)	Max. průřez čtvercového profilu (mm)	Max. průřez obdélníkového profilu (mm)	Tloušťka pásu 450 Mpa (mm)	Max. výrobní rychlost (m/min)	Tolerance délky profilu (mm)	Max. příkon stroje (kW)	Hmotnost stroje (t)
ALDA 32x1,8-160	32	25x25	30x20	0,5÷1,8	100	6 000 ± 1,5	50	1,8
ALDA 51x3-140	51	40x40	50x30	0,8÷3,0	140	6 000 ± 1,5	80	3,0
ALDA 76x3,6-140	76	60x60	80x40	1,0÷3,2	140	6 000 ± 1,6	95	4,5
ALDA 102x4-100	102	70x70	100x60	1,2÷4,0	120	6 000 ± 1,8	110	6,0

## Řada ALDA pro dělení nerezových trubek **stříhem**

Typ	Rozsah ø trubek (mm)	Tloušťka stěny (mm)	Max. výr. rychlost (m/min)	Tolerance délky trubky (mm)	Čas stříhu (s)	Pevnost materiálu (MPa)
ALDA 120x1-40	50÷120	0,6÷1,2	40	300÷6000 ± 1,5	2÷5	560



ALDA 120x1 - 40

## Řada ALDA-S pro dělení profilů a trubek **pilovým kotoučem**

Letmé dělení profilů a trubek v řadě ALDA-S využívá klasického dělení pilovým kotoučem. Pilové vřeteníky KS jsou však speciálně konstruovány na vysokou tuhost rámu. Tento systém zvyšuje oproti standardnímu provedení životnost ostří zubů pilového kotouče a výkon pilového vřeteníku až o 30 %. Přisuv pilového vřeteníku do řezu je řízen programově proporcionálním hydraulickým ventilem nebo servopohonem. Pilové vřeteníky je možné dodat samostatně pro modernizaci stávajících letmých dělení.



ALDA-S 42x2,4 - 120



ALDA-S QUATRO 200x3



Pilový vřeteník KS 160x4,5



ALDA-S 76x3 - 160

Typ	Max. ø trubky (mm)	Max. průřez čtvercového profilu (mm)	Max. průřez obdélníkového profilu (mm)	Tloušťka pásu 450 Mpa (mm)	Max. výrobní rychlost (m/min)	Tolerance délky profilu (mm)	Průměr pilového kotouče (mm)	Max. příkon stroje (kW)	Hmotnost stroje (t)
ALDA-S 42x2,4	42	32x32	50x15	0,5÷2,4	140	6 000 ± 1,5	350	60	1,8
ALDA-S 76x3	76	60x60	80x40	0,8÷3,0	120	6 000 ± 1,5	400	80	3,0
ALDA-S 102x4	102	80x80	110x50	1,2÷4,0	100	6 000 ± 1,6	500	110	4,2
ALDA-S 160x4,5	160	140x140	150x100	1,2÷4,5	60	6 000 ± 1,8	600	120	6,0
ALDA-S QUATRO 200x3	200	-	-	1,0÷3,0	40	6 000 ± 0,5	4x250	140	6,5