

Kalibrační válce

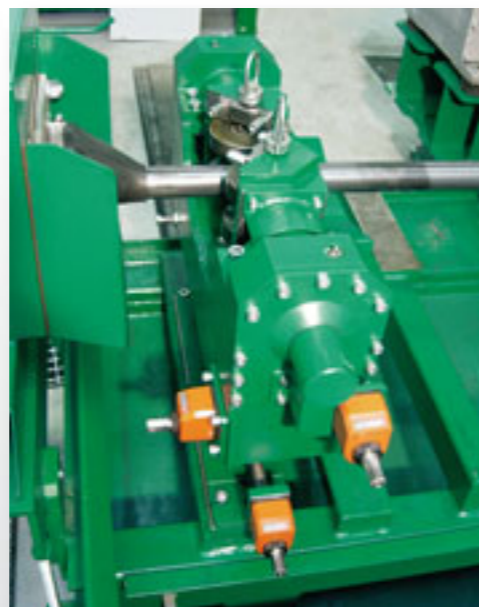


Projektování a výroba kalibračních válců

Nabízíme projektování, konstrukci a výrobu kalibračních válců na nové i starší linky. Po dohodě provedeme opravy kalibračních válců.

Standardně používáme materiály: ocel DIN X210 Cr12, ASTM - D3, Al, bronz, tungsten carbide 88, 8WC, 11, 2Co.

Twist válce TW



Twist válce TW 76

Typ	Rozsah průměrů trubek (mm)	Max. válcovací rychlost (m/min.)
TW 51	12 ÷ 51	140
TW 76	16 ÷ 76	140
TW 102	32 ÷ 102	120
TW 160	76 ÷ 160	100

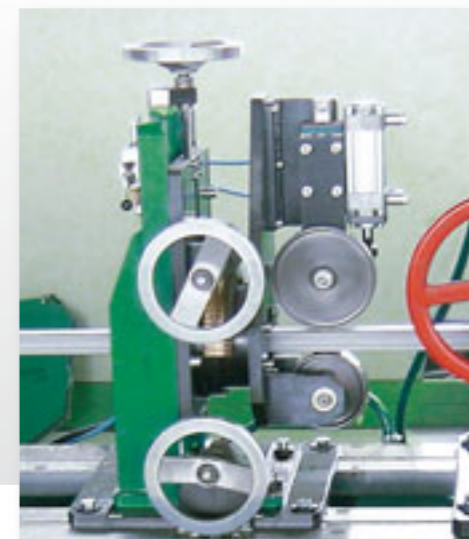
Vestavby vertikál



Vestavba vertikál AV 6

Typ	Max. rozměr obdélníku (mm)	Max. rozměr čtverce (mm)	Válcovací rovina (mm)	Jmenovitý průměr kol (mm)
AV 4	20 × 10	18 × 18	130	30
AV 5	40 × 20	30 × 30	160	50
AV 6	70 × 30	60 × 60	250	120
AV 8	100 × 60	80 × 80	270	150
AV 10	150 × 100	125 × 125	320	160

Odměrování délek profilů - IRC



Odměrování délek IRC 51

Typ	Rozsah průměrů trubek (mm)	Teoret. přesnost odměrování (mm)
IRC 51	12 ÷ 51	0,125
IRC 76	16 ÷ 76	0,125
IRC 102	32 ÷ 102	0,125

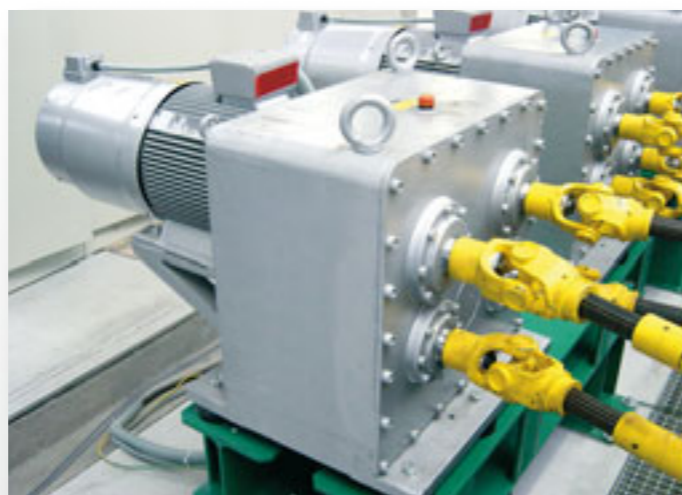
Kardany KA

Typ	Max. přenášený moment (Nm)	Max. otáčky (ot/min.)	Tloušťka pásu (mm)
KA 2,5	1100	500	2,5
KA 3,2	1600	350	3,2
KA 4,5	2100	320	4,5



Kardany KA 2,5

Pohony PB



Pohon PB 18 x 4

Typ	Přenášený výkon (kW)	Výstupní otáčky (ot/min.)	Počet výstupů z převodovky	Způsob mazání		Externí chlazení
				individuál.	central.	
PB 11	7,5/11	300 ÷ 450	2	ano	ano	ne
PB 18	11/18,5	250 ÷ 350	2/4	ano	ano	ano
PB 30	22/30	150 ÷ 250	2/4	ano	ano	ano

Turkovy hlavy TK



Turkovy hlavy TK 76

Typ	Max. průměr trubky (mm)	Max. úhel natočení hlavy (°)	Svislý/vodorovný posuv (mm)
TK 38	38	30/60	±25/±25
TK 42	42	30/60	±25/±25
TK 76	76	30/60	±30/±30
TK 102	102	30/60	±40/±40



Turkovy hlavy TK 42