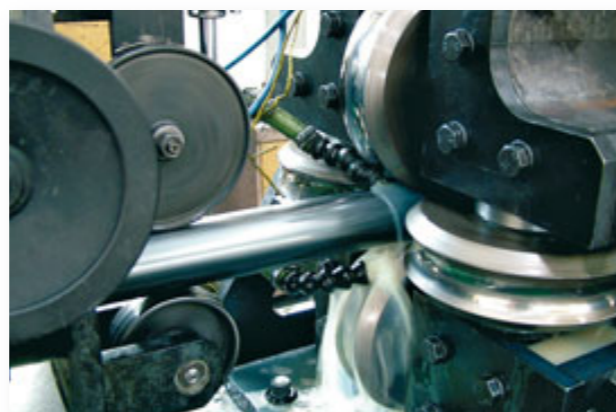


Charakteristika linky:

Jde o speciální linku, která díky RVS (rychlovýměnných sekcí) velice vhodně kombinuje 2 systémy. A to systém trubkařské linky RVS-TR se systémem RVS-UC, který formuje čtverce obdélníky přímo ve formovací části. V letném dělení je aplikován systém ALDA-Combi, což umožňuje obdobně jako u předcházejícího typu kombinací dělení stříhem do Tr Ø 102 mm a čtyřvřetenovým pilovým supotem až do Tr Ø 159 mm zvýšit výrobnost linky až o 40%. Standardně je linka opět vybavena systémem ET-S pro kontrolu svaru a vysoce kvalitním polovodičovým HFR generátorem o výkonu 350 kW.



Charakteristika vstupního materiálu:

Materiál vstupní dle DIN: St 34-2, St 37-2, St 44-3, St 52-3.
Nerezový materiál; AL materiál dle požadavků zákazníka.

Technické parametry linky:

Válcovací rychlost linky max.	100	m/min
Výrobní délky produkční	4,2 ÷ 12	m
Přesnost dělení při 60 m/min	± 1,8	mm
Příkon sekce přípravy pásky	200	kW
Instalovaný příkon profilovacího stroje	300	kW
Příkon HFR generátoru	300	kW
Příkon letného dělení a HA	300	kW
Celkový instalovaný příkon linky cca	1 200	kW
Základní rozměry linky – délka x šířka x výška	90 x 10 x 4	m

Šířka pásky	140 ÷ 580	mm
Tloušťka pásky	1,2 ÷ 4,5	mm
Mez pevnosti Rm max.	560	MPa
Mez kluzu Re max.	430	MPa
Tažnost A ₈₀ min.	20	%
Charakteristika svitků:		
Vnitřní průměr min./max.	510 / 610	mm
Vnější průměr min./max.	1500 / 1800	mm
Hmotnost svitku max./min.	10 000 / ?	kg

Orientační výrobní sortiment linky:

Produkce profilů a trubek dle norem DIN:
DIN 2458, DIN 2440, DIN 2393, DIN 2394, DIN 2395.

Průměr trubky (mm)	Profil čtverec (mm)	Tloušťka stěny (mm)	Profil obdélník (mm)	Tloušťka stěny (mm)
42,5	32 x 32	1,2 ÷ 3,2	40 x 25 45 x 20 50 x 15	1,2 ÷ 3,2
45 48,3	35 x 35	1,2 ÷ 3,5	40 x 30 45 x 25 50 x 20	1,2 ÷ 3,5
50 51	40 x 40	1,4 ÷ 3,6	50 x 30 45 x 35 60 x 20	1,4 ÷ 3,6
57 60,3	45 x 45	1,4 ÷ 4,0	45 x 40 50 x 40 60 x 30	1,4 ÷ 4,0
63,5	50 x 50	1,4 ÷ 4,0	60 x 40 + 70 x 30	1,4 ÷ 4,0
76	60 x 60 +	1,5 ÷ 4,0	70 x 50 80 x 40 + 90 x 30	1,5 ÷ 4,0
89	70 x 70 +	1,6 ÷ 4,0	80 x 60 +	1,6 ÷ 4,0
102	80 x 80 +	1,6 ÷ 4,0	100 x 60 110 x 50 + 120 x 50	1,5 ÷ 4,0
114	90 x 90 +	1,6 ÷ 4,0	100 x 80 120 x 60 + 130 x 50	1,5 ÷ 4,0
127 130	100 x 100 +	2,0 ÷ 4,5	120 x 80 150 x 50 + 160 x 50	2,0 ÷ 4,5
159	125 x 125 +	2,0 ÷ 4,5	150 x 100 + 160 x 90	2,0 ÷ 4,5

Legenda: o = výroba profilu vhodná pro systém RVS –TR
+ = výroba profilu vhodná pro systém TVS –UC

Možnosti výroby dalších profilů:

