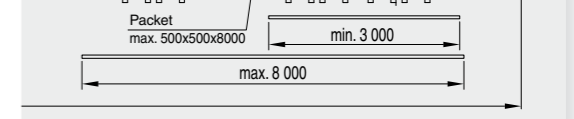


### Orientační výrobní sortiment linky:

Produkcce profilů a trubek dle norem EN a GOST: EN 10305-3; EN 10305-5; EN 10219-1(2); EN 10255; GOST 10707; GOST 8645; GOST 8639; GOST 10704; GOST 1387.

Průměr trubky (mm)	Profil čtverec (mm)	Tloušťka stěny (mm)	Profil obdélník (mm)	Tloušťka stěny (mm)
18	14 x 14	0,8 ÷ 1,5		
20	15 x 15	0,8 ÷ 1,8	20 x 10	0,8 ÷ 1,8
21	16 x 16	0,8 ÷ 1,8	25 x 10	
22	18 x 18	0,8 ÷ 2,0	20 x 15 25 x 10	0,8 ÷ 2,0
24	18 x 18	1,0 ÷ 2,0	25 x 15 30 x 10	1,0 ÷ 2,0
25	20 x 20	1,0 ÷ 2,0	25 x 15 30 x 10	1,0 ÷ 2,0
26	20 x 20	1,0 ÷ 2,2	25 x 15 30 x 10	1,0 ÷ 2,2
26,7	20 x 20	1,0 ÷ 2,2	25 x 15 30 x 10	1,0 ÷ 2,2
32	25 x 25	1,0 ÷ 2,4	30 x 20	1,0 ÷ 2,4
33,7	25 x 25	1,0 ÷ 2,4	30 x 20	1,0 ÷ 2,4
38	30 x 30		35 x 25 40 x 20 45 x 15	
42,5	32 x 32	1,0 ÷ 3,0	40 x 25 45 x 20 50 x 15	1,0 ÷ 3,0
45	35 x 35		40 x 30 45 x 25 50 x 20	
48,3	35 x 35		40 x 30 45 x 25 50 x 20	
50	40 x 40		50 x 30 45 x 35 60 x 20	
51	40 x 40		50 x 30 45 x 35 60 x 20	
57	45 x 45	1,2 ÷ 3,2	45 x 40 50 x 40 60 x 30	1,2 ÷ 3,2
60,3	45 x 45	1,2 ÷ 3,2	45 x 40 50 x 40 60 x 30	1,2 ÷ 3,2
63,5	50 x 50		60 x 40 70 x 30	
76	60 x 60	1,4 ÷ 3,2	70 x 50 80 x 40	1,4 ÷ 3,2



### Charakteristika linky:

Jde o nejfrekventovanější produkční linku se špičkovým akumulátorem VAK a vysokofrekvenčním polovodičovým HF generátorem, s možností volby dělení délek profilů a trubek pilou nebo stříhem a s možností programového pakování hotové produkce od 6 do 12 m v systému AUT 6000 až 12000. Výhodou modifikací je též možnost využití systému RVS pro rychlou změnu vyráběného sortimentu. Standardní je vybavení linky agregátem ET-S pro kontrolu svaru vířivými proudy. Při použití pozinkované pásky je možné doobjednat zinkování svaru.

### Technické parametry linky:

Válcovací rychlost linky max.	80 ÷ 120	m/min
Výrobní délky servisní	1,0 ÷ 4,2	m
Přesnost dělení při 25 m/min	± 0,5	mm
Výrobní délky - produkční	4,3 ÷ 12	m
Přesnost dělení při 60 m/min	± 1,5	mm
Příkon sekce přípravy pásky	50	kW
Instalovaný příkon profilovacího stroje	100 ÷ 140	kW
Příkon HF generátoru	150 ÷ 300	kW
Příkon letmého dělení a HA	60 ÷ 90	kW
Celkový instalovaný příkon linky cca	500	kW
Základní rozměry linky - délka x šířka x výška	60 x 8 x 3	m

### Charakteristika vstupního materiálu:

Materiál vstupní dle EN: S235JRG1, S275JR, S355JR. Nerezový materiál; AL materiál; pozinkovaná ocel dle požadavků zákazníka.

Šířka pásky	50 ÷ 250	mm
Tloušťka pásky	0,8 ÷ 3,0	mm
Mez pevnosti Rm max.	560	MPa
Mez kluzu Re max.	430	MPa
Tažnost A <sub>80</sub> min.	18	%
Charakteristika svitků:		
Vnitřní průměr min./max.	508 / 610	mm
Vnější průměr min./max.	1400 / 1800	mm
Hmotnost svitku max./min.	3000 / 1800	kg

### Možnosti výroby dalších profilů:

