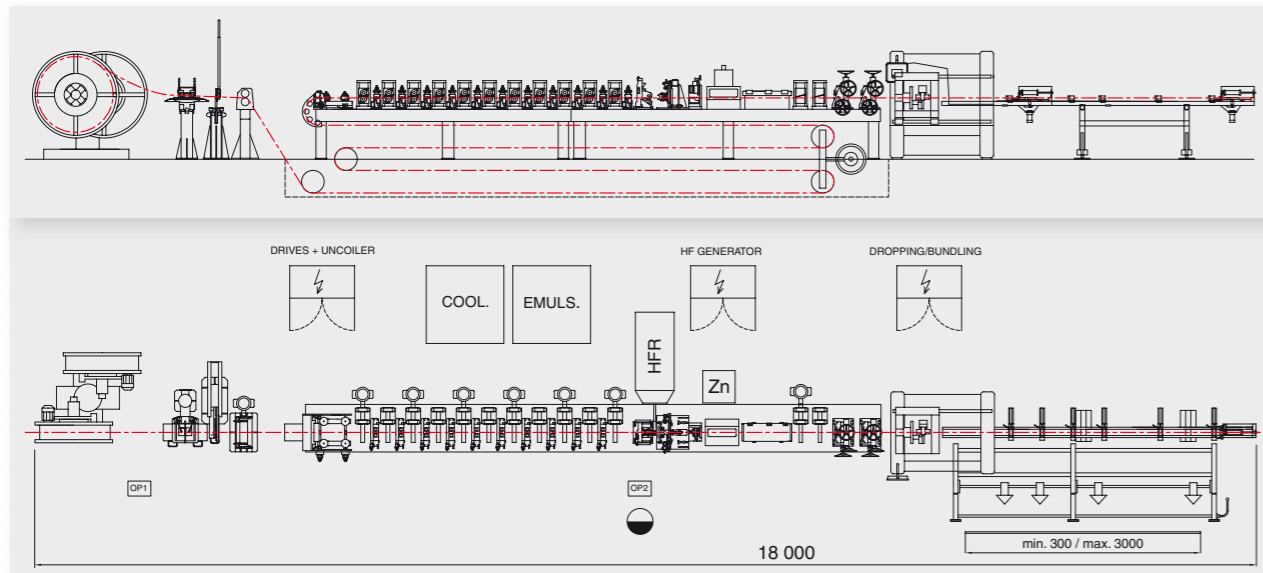


# VÁLCOVACÍ LINKY SPECIÁLNÍ

**LC 2 - 14/180/200/25/7PB**  
**LC 3 - 14/250/300/25/7PB**

*Attla spol. s.r.o.*  
*Továrna na stroje*

Speciální linky v provedení „**LOW COST**“ na výrobu podélně svařovaných profilů krátkých servisních délek čtvercového, obdélníkového a kruhového průřezu.



## Charakteristika linek:

Jde o speciální linky pro produktivní výrobu krátkých délek profilů a trubek délek 0,3 ÷ 3 m přímo pro další zpracování v technologickém procesu nábytkářského nebo automobilového průmyslu. Koncepce linky umožňuje vypustit z technologického schématu výroby tzv. nářezová centra a výrazně snižuje procento technologicky nutného odpadu. Linky jsou uzpůsobeny pro dodatečné zinkování svaru. Při teoretické výrobnosti linek 6000 t/rok (respektive 8000 t/rok) hotové produkce v jedné směně v krátkých servisních délkách profilů lze považovat investici do nákupu této technologie za vysoce efektivní.

## Technické parametry linek:

	LC2-14/180/200/25/7PB	LC3-14/250/300/25/7PB	
Válcovací rychlost linky max.	25	25	m/min
Výrobní délky servisní	0,3 ÷ 3,0	0,3 ÷ 3,0	m
Přesnost dělení při 25 m/min	± 0,15	± 0,15	mm
Příkon sekce přípravy pásky	10	10	kW
Instalovaný příkon profilovacího stroje	30	50	kW
Příkon HFR generátoru	75	100	kW
Celkový instalovaný příkon linky cca	~200	~300	kW
Základní rozměry linky – délka x šířka x výška	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3	m

## Charakteristika vstupního materiálu:

Materiál vstupní dle DIN: St 34–2, St 37–2, St 44–3, St 52–3. Nerezový materiál; AL materiál dle požadavků zákazníka.

Šířka pásky	180	250	mm
Tloušťka pásky	0,4 ÷ 1,8	0,8 ÷ 3	mm
Mez pevnosti Rm max.	550	550	MPa
Mez kluzu Re max.	340	340	MPa
Tažnost A <sub>80</sub> min.	18	18	%
Charakteristika svítků:			
Vnitřní průměr max.	508	508	mm
Vnější průměr min./max.	1400 / 1800	1400 / 1800	mm
Hmotnost svítku max./min.	3000 / 2000	4000 / 2500	kg

## Orientační výrobní sortiment linek:

Produkce profilů a trubek dle norem DIN: DIN 2458, DIN 2440, DIN 2393, DIN 2394, DIN 2395.

Vysvětlivky k tabulce: sloupce označené **A = LC 2 - 14/180/200/25/7PB**, **B = LC 3 - 14/250/300/25/7PB**

Průměr trubky (mm)		Profil čtverec (mm)		Tloušťka stěny (mm)		Profil obdélník (mm)		Tloušťka stěny (mm)	
A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
10		8 x 8		0,4 ÷ 1,0		10 x 6		0,4 ÷ 1,0	
12				0,4 ÷ 1,2		15 x 5		0,4 ÷ 1,2	
14		10 x 10		0,4 ÷ 1,4					
16		12 x 12		0,5 ÷ 1,5		15 x 10		0,5 ÷ 1,5	
18		14 x 14			0,8 ÷ 1,5				
20		15 x 15		0,5 ÷ 1,5		20 x 10		0,5 ÷ 1,5	0,8 ÷ 1,8
21		16 x 16			0,8 ÷ 1,8	25 x 10		0,5 ÷ 1,6	
22		18 x 18			0,8 ÷ 2,0	20 x 15 25 x 10		0,5 ÷ 2,0	0,8 ÷ 2,0
24		18 x 18		0,6 ÷ 1,6	1,0 ÷ 2,0	25 x 15		0,5 ÷ 2,0	1,0 ÷ 2,0
25		20 x 20				30 x 10			1,0 ÷ 2,2
26		20 x 20			1,0 ÷ 2,2	25 x 15 30 x 10		0,6 ÷ 2,0	1,0 ÷ 2,2
32		25 x 25		0,8 ÷ 1,8	1,0 ÷ 2,4	30 x 20		0,8 ÷ 1,8	1,0 ÷ 2,4
38		30 x 30		1,0 ÷ 1,6		35 x 25 40 x 20 45 x 15		1,0 ÷ 1,6	
42		32 x 32		1,0 ÷ 1,4	1,0 ÷ 3,0	40 x 25 45 x 20 50 x 15		1,0 ÷ 1,4	1,0 ÷ 3,0
45		35 x 35				40 x 30 45 x 25 50 x 20			
50		40 x 40		1,0 ÷ 1,2		50 x 30 45 x 35 60 x 20		1,0 ÷ 1,2	
51									
	57		45 x 45		1,2 - 3,0	45 x 40 50 x 40 60 x 30		1,2 - 3,0	
	63,5		50 x 50			60 x 40 70 x 30			
	76		60 x 60		1,4 ÷ 3,0	70 x 50 80 x 40		1,4 ÷ 3,0	

## Možnosti výroby dalších profilů:

