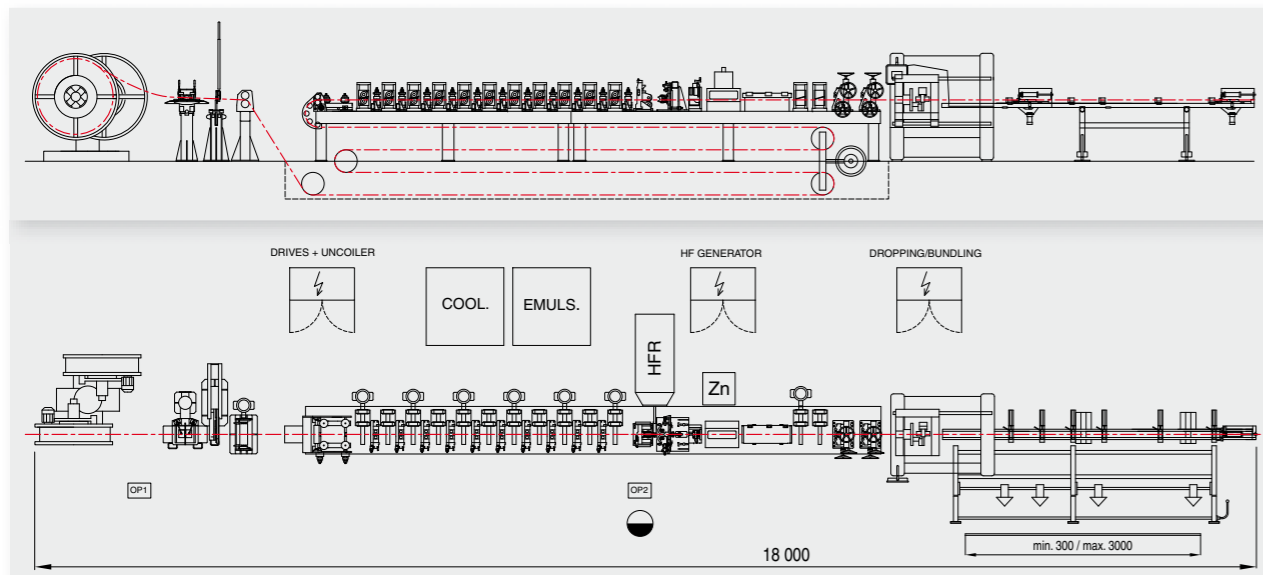


VÁLCOVACÍ LINKY SPECIÁLNÍ

LC 2 - 14/180/200/25/7PB
LC 3 - 14/250/300/25/7PB

Attl a spol. s.r.o.
 Továrna na stroje

Speciální linky v provedení „**LOW COST**“ na výrobu podélně svařovaných profilů krátkých servisních délek čtvercového, obdélníkového a kruhového průřezu.



Charakteristika linek:

Jde o speciální linky pro produktivní výrobu krátkých délek profilů a trubek délek 0,3 ÷ 3 m přímo pro další zpracování v technologickém procesu nábytkářského nebo automobilového průmyslu. Koncepce linky umožňuje vypustit z technologického schématu výroby tzv. nářezová centra a výrazně snižuje procento technologicky nutného odpadu. Linky jsou uzpůsobeny pro dodatečné zinkování svaru. Při teoretické výrobnosti linek 6000 t/rok (respektive 8000 t/rok) hotové produkce v jedné směně v krátkých servisních délkách profilů lze považovat investici do nákupu této technologie za vysoce efektivní.

Technické parametry linek:

	LC2-14/180/200/25/7PB	LC3-14/250/300/25/7PB	
Válcovací rychlost linky max.	25	25	m/min
Výrobní délky servisní	0,3 ÷ 3,0	0,3 ÷ 3,0	m
Přesnost dělení při 25 m/min	±0,15	±0,15	mm
Příkon sekce přípravy pásky	10	10	kW
Instalovaný příkon profilovacího stroje	30	50	kW
Příkon HF generátoru	75	100	kW
Celkový instalovaný příkon linky cca	~200	~300	kW
Základní rozměry linky – délka × šířka × výška	18 × 6 × 3	18 × 6 × 3	m

Charakteristika vstupního materiálu:

Materiál vstupní dle EN: S235JRG1, S275JR, S355JR. Nerezový materiál; AL materiál dle požadavků zákazníka.

	LC2-14/180/200/25/7PB	LC3-14/250/300/25/7PB	
Šířka pásky	180	250	mm
Tloušťka pásky	0,4 ÷ 1,8	0,8 ÷ 3	mm
Mez pevnosti Rm max.	550	550	MPa
Mez kluzu Re max.	340	340	MPa
Tažnost A ₈₀ min.	18	18	%
Charakteristika svitků:			
Vnitřní průměr max.	508	508	mm
Vnější průměr min./max.	1400 / 1800	1400 / 1800	mm
Hmotnost svitku max./min.	3000 / 2000	4000 / 2500	kg

Orientační výrobní sortiment linek:

Produkce profilů a trubek dle norem EN a GOST: EN 10305-3; EN 10305-5; EN 10219-1(2); EN 10255; GOST 10707; GOST 8645; GOST 8639; GOST 10704; GOST 1387.

Vysvětlivky k tabulce: sloupce označené **A = LC 2 - 14/180/200/25/7PB**, **B = LC 3 - 14/250/300/25/7PB**

Průměr trubky (mm)		Profil čtverec (mm)		Tloušťka stěny (mm)		Profil obdélník (mm)		Tloušťka stěny (mm)	
A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
10		8 × 8		0,4 ÷ 1,0		10 × 6		0,4 ÷ 1,0	
12				0,4 ÷ 1,2		15 × 5		0,4 ÷ 1,2	
14		10 × 10		0,4 ÷ 1,4					
Ø16		12 × 12		0,5 ÷ 1,5		15 × 10		0,5 ÷ 1,5	
18		14 × 14		0,8 ÷ 1,5					
20		15 × 15		0,5 ÷ 1,5		20 × 10		0,5 ÷ 1,5	0,8 ÷ 1,8
21		16 × 16				25 × 10		0,5 ÷ 1,6	
22		18 × 18				20 × 15		0,5 ÷ 2,0	0,8 ÷ 2,0
24		18 × 18		0,6 ÷ 1,6		25 × 15		1,0 ÷ 2,0	1,0 ÷ 2,0
25		20 × 20				30 × 10			
26		20 × 20				25 × 15		0,6 ÷ 2,0	1,0 ÷ 2,2
32		25 × 25		0,8 ÷ 1,8		30 × 20		0,8 ÷ 1,8	1,0 ÷ 2,4
38		30 × 30		1,0 ÷ 1,6		35 × 25		1,0 ÷ 1,6	
42		32 × 32				40 × 25			
45		35 × 35		1,0 ÷ 1,4		45 × 20		1,0 ÷ 1,4	1,0 ÷ 3,0
50		40 × 40		1,0 ÷ 1,2		50 × 15			
51						40 × 30			
						45 × 25			
						50 × 20			
						50 × 30		1,0 ÷ 1,2	
						45 × 35			
						60 × 20			
	57	45 × 45				45 × 40			
						50 × 40			
						60 × 30			1,2 - 3,0
	63,5	50 × 50				60 × 40			
						70 × 30			
	76	60 × 60				70 × 50			1,4 ÷ 3,0
						80 × 40			

Možnosti výroby dalších profilů:

