

TŘÍVÁLCOVÉ MOTOROVÉ ZAKRUŽOVAČKY AZM

Zakružovačky jsou určeny k zakružování plechů do válců a mírných kuželů, popř. k částečnému rovnání plechových přístřihů.

Zakružování je obousměrné, konce slabších plechů není třeba předohýbat. Ovládání je realizováno nožním spouštěčem pro obě strany. Komfortní ruční nebo motorický přísuv činného zakružovacího válce je synchronizován pro obě strany.

Zakružovačku je možné na přání osadit přísuvovým motorovým pohonem činného zakružovacího válce s ovládáním tlačítky. Pracovní válce mohou být povrchově tvrzeny. K zakružovačce je možné objednat řadu příslušenství usnadňující práci.



AZM 1000/2,5

ROLL BENDING MACHINES

The bending rolls are designed for rolling sheets of metal into cylinders and moderate cones or for partial plate flattening.

The rolling can be actuated in both directions, the ends of thinner sheets (within 4 mm) do not need to be pre-bent. The bidirectional rotation of the rollers is controlled by a foot switch. Easy manual or motor driven in-feed of the active roller is synchronized for both sides. The optional motor driven in-feed of the working roller can be controlled by button switches. The roll surfaces can be hardened. There are a number of accessories available.



AZM 1200/2



AZM 1500/1,7

Attl a spol. s.r.o.
Továrna na stroje

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Elektromotor s okamžitým zastavením po zakružování
- Ovládací elektrický panel spojený s nožním spouštěčem
- Bezpečnostní lanko zpětného chodu
- Měřítko pro snadné znovunastavení stejného rozměru zakružované trubky

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Motorický přísuv zadního válce
- Povrchově tvrzené válce
- Úprava pro zakružování kuželů
- Vodítka pro zakružování úzkého pásu
- Plynulá regulace zakružovací rychlosti 0–10 m/min.
- Drážka pro zakružování drátů
- Nestandardní vzdálenosti válců

Motorický přísuv zadního válce
▼ Motor driven in-feed of the rear roller



Ruční přísuv zadního válce
▼ Manual in-feed of the rear roller



Ovládací panel
▼ Control panel



TECHNICKÉ PARAMETRY / TECHNICAL PARAMETERS

Model Type	Pracovní šířka Working width (mm)	Zakružovací rychlost Rolling speed (m/min)	Max. tl. plechu Sheet thickness max. (mm)	Průměr válců Diameter of the rollers (mm)	Mín. zakruž. průměr Rolled diameter min. (mm)	Výkon motorů Power output (kW)		Délka Length (mm)	Výška Height (mm)	Šířka Width (mm)	Hmotnost Weight (kg)
						Zakružování Roll bending	Přísuv In-feed				
AZM 1000/2,5	1020	6,0	2,5	80	100	1,1	0,37	1650	1100	650	410
AZM 1200/2	1220	6,0	2,0	80	100	1,1	0,37	1950	1100	650	450
AZM 1500/1,7	1520	6,0	1,7	80	110	1,1	0,37	2150	1100	650	500
AZM 2000/1	2020	6,0	1,0	80	110	1,1	0,37	2650	1100	650	560
AZM 1000/4,5	1020	6,0	4,5	110	130	3,0	0,75	2160	1150	760	560
AZM 1200/3,5	1220	6,0	3,5	110	130	3,0	0,75	2360	1150	760	610
AZM 1500/3	1520	6,0	3,0	110	140	3,0	0,75	2660	1150	760	690
AZM 2000/2	2020	6,0	2,0	110	140	3,0	0,75	3180	1150	760	740
AZM 1000/5,0	1020	6,6	5,0	120	160	3,0	0,75	2260	1250	820	900
AZM 1200/4,5	1220	6,6	4,5	120	160	3,0	0,75	2460	1250	820	960
AZM 1500/4	1520	6,6	4,0	120	190	3,0	0,75	2760	1250	820	1020
AZM 2000/3	2020	6,6	3,0	120	190	3,0	0,75	3280	1250	820	1080

Hodnoty v tabulce platí pro materiál pevnosti 400 MPa./The declared values are valid for plate with strength 400 MPa.

STANDARD EQUIPMENT

- Electric drive with automatic stop at the end of rolling operation
- Control panel with a foot switch
- Safety system for reverse operation
- Measuring scale for easy re-setting of the same size tube

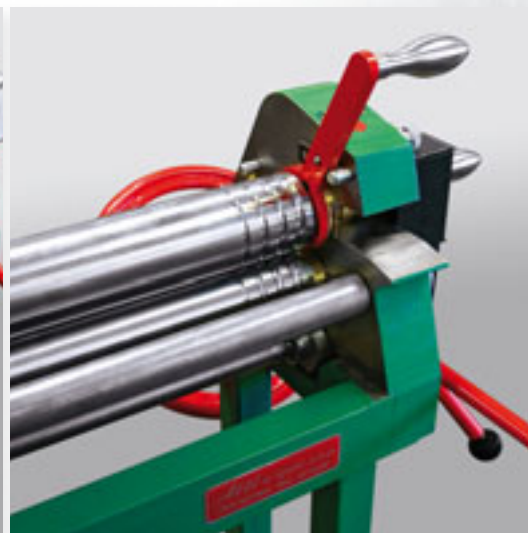
OPTIONAL EQUIPMENT

- Motor driven in-feed of the rear roller
- Surface hardened rollers
- Modification for rolling cones
- Material lead guides
- Continuously adjustable rolling speed from 0 – 10 m/min
- Grooves for roll bending of wires
- Non-standard distance in between the rollers

Poloha pro vyjmutí výrobku
▼ Position for taking out the product

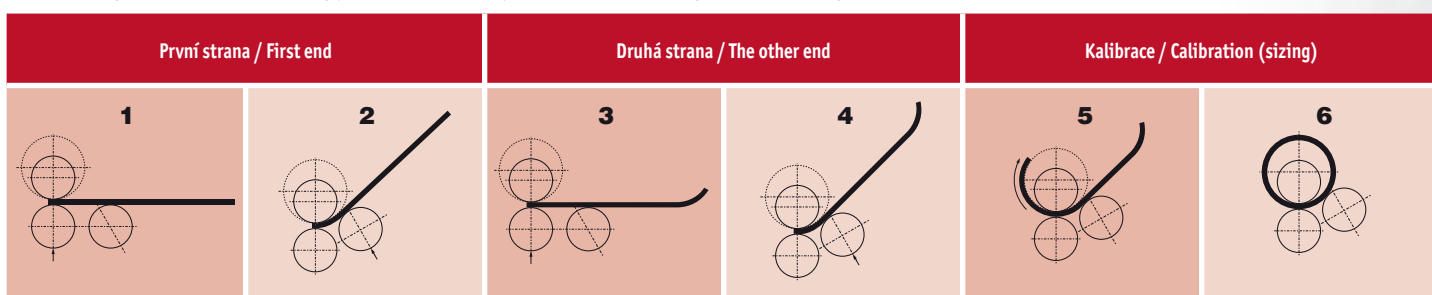
Vodítka materiálu
▼ Material lead guides

Drážky pro zakružování drátu
▼ Grooves for roll bending of wires



DOPORUČENÝ POSTUP PŘI ZAKRUŽOVÁNÍ PLECHU VĚTŠÍ TLOUŠTKY: RECOMMENDED PROCEDURE FOR ROLLING A THICKER PLATE:

Podle typu stroje 2–5,5 mm, předohyb proveden přísuvovým válcem
According to the machine type 2–5,5 mm, pre-bend done by the feeding roller

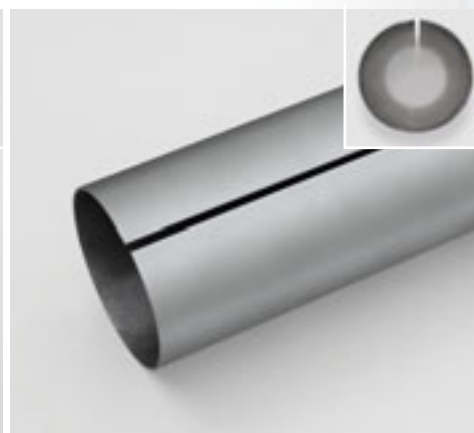
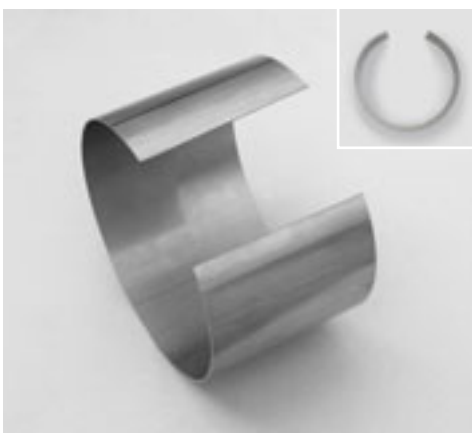


PŘÍKLADY ZAKRUŽENÝCH MATERIÁLŮ / EXAMPLES OF ROLLED MATERIALS

▼ Hliník

▼ Nerez

▼ Ocel



CENÍK ZAKRUŽOVAČEK A ZVLÁŠTNÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ / BASIC AND OPTIONS PRICELIST

Model Type	Pracovní šířka Working width (mm)	Max. tl. plechu Material thickness max. (mm)	Průměr válců Diameter of the rollers (mm)	Základní cena Basic price (CZK)	Motorický přísuv zadního válce Motor driven in-feed of the rear roller	Povrchově tvrzené válce Surface hardened rollers	Úprava pro zakružování kuželů Modification to roll cones	Vodítka materiálu Material lead guides	Plynulá regulace rychlosti Continuously controllable rolling speed	Drážka pro zakružování drátu Groove for roll bending of wires	Nestandardní vzdálenost válců Non-standard distance in between rollers
AZM 1000/2,5	1020	2,5	80	119 000,-	27 700,-	17 000,-	9 800,-	1 900,-	36 000,-	1 100,-	2 500,-
AZM 1200/2	1220	2,0	80	129 000,-	28 000,-	18 600,-	9 800,-	1 900,-	36 000,-	1 100,-	2 500,-
AZM 1500/1,7	1520	1,7	80	139 000,-	28 300,-	21 400,-	9 800,-	1 900,-	36 000,-	1 100,-	2 500,-
AZM 2000/1	2020	1,0	80	148 000,-	28 600,-	22 900,-	9 800,-	1 900,-	36 000,-	1 100,-	2 500,-
AZM 1000/4,5	1020	4,5	110	179 000,-	32 900,-	25 500,-	10 600,-	2 500,-	43 500,-	1 300,-	3 200,-
AZM 1200/3,5	1220	3,5	110	195 000,-	33 200,-	27 700,-	10 600,-	2 500,-	43 500,-	1 300,-	3 200,-
AZM 1500/3	1520	3,0	110	210 000,-	33 500,-	32 900,-	10 600,-	2 500,-	43 500,-	1 300,-	3 200,-
AZM 2000/2	2020	2,0	110	227 000,-	33 800,-	34 000,-	10 600,-	2 500,-	43 500,-	1 300,-	3 200,-
AZM 1000/5	1020	5,0	120	203 000,-	32 900,-	36 800,-	11 400,-	2 500,-	43 500,-	1 600,-	3 900,-
AZM 1200/4,5	1220	4,5	120	217 000,-	33 200,-	39 100,-	11 400,-	3 200,-	43 500,-	1 600,-	3 900,-
AZM 1500/4	1520	4,0	120	233 000,-	33 500,-	43 000,-	11 400,-	3 200,-	43 500,-	1 600,-	3 900,-
AZM 2000/3	2020	3,0	120	249 000,-	33 800,-	44 800,-	11 400,-	3 200,-	43 500,-	1 600,-	3 900,-

Ceny jsou uvedeny bez dopravy a DPH a jsou platné od 1. 1. 2007.

V případě Vašeho zájmu, projeveného e-mailem, faxem, písemně či telefonicky, jsme připraveni pro Vás vypracovat konkrétní nabídku. Kvalitní servis přímo od výrobce je zajištěn. Nabízíme také výhodné uzavření smlouvy prostřednictvím leasingové společnosti.

The prices are valid from 1. 1. 2007 and do not include shipping and VAT.

You can contact us using e-mail, fax, by mail or phone. We are ready to prepare a specific proposal for you. Service is provided. It is also possible to lease the equipment through a leasing company.

TEPLICE D8 E55

LIBEREC R10 E65

CHOMUTOV R7

HRADEC KRÁLOVÉ D11 E67

KARLOVY VARY E48

PLZEŇ D5 E50

KUTNÁ HORA R2

TEPLICE D8 E55

PŘÍBRAM R4

BRNO D1 E50 E55

LIBEREC R10 E65

KARLOVY VARY E48

PLZEŇ E50

KUTNÁ HORA R2

Attl a spol. s.r.o.
Továrna na stroje

Ke Slatinám 117
109 00 Praha 10
Česká republika
tel +420 272 705 511
fax +420 271 960 414
e-mail: attl@attl.cz
http://www.attl.cz
IČO: 48110566
DIČ: CZ 48110566