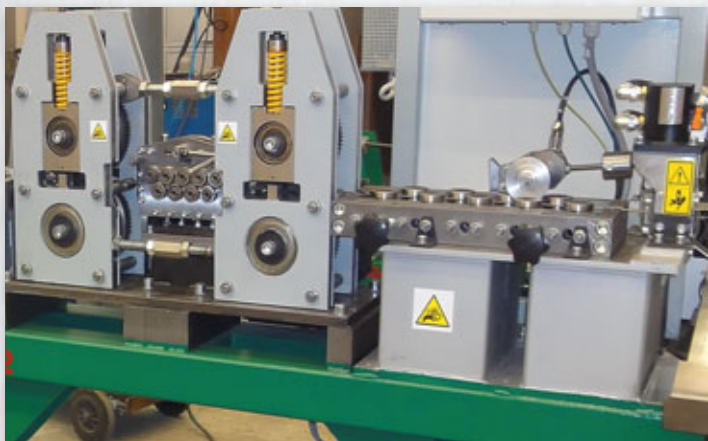


LINKA NA ROVNÁNÍ A DĚLENÍ OCELOVÉ PÁSKY ADL 12x2,5

POPIS FUNKCE ROVNACÍ A DĚLÍČÍ LINKY

Switek pásky (cívka) je manipulačním prostředkem uložen na odvíjecí zařízení A0Z 12. Obsluha zavede pásek přes kompenzátor do vstupního navádění linky a do horizontální a vertikální podávací a rovnací sekce. Vertikální rovnací osa se skládá z 5+6 rovnacích stavitelných válečků – horizontální rovnací osa z 4+5 rovnacích stavitelných válečků. Sekce je poháněna servomotorem SEW, který v režimu START-STOP zajišťuje programovatelnou funkci podávání délky a počtu ks hotových rovných nadělených pásků. Dělení je realizováno hydraulickými nůžkami. Nadělený pásek na výběhovém stole samovolně spadá do úložiště hotových ks s pracovní výškou 85 cm, tak aby obsluha měla zajištěnou ergonomickou polohu hotových kusů.



Řízení linky je realizováno prostřednictvím PLC SEW včetně FM ve funkci programovatelného automatu jehož součástí je i softwarové vybavení. Součástí software je možnost vyvolat z paměti standardní opakované zakázky, kde bude měněn pouze počet ks. Výkonné komponenty pro řízení jsou od firmy Siemens nebo SEW a ovládání je řešeno prostřednictvím dotykového panelu SEW a ovládacích hlav. V manuálním režimu obsluha ovládá samostatně jednotlivé funkce. V automatickém režimu jsou pásky děleny kontinuálně na základě naprogramování linky na zvolenou délku pásky a počet ks.

PARAMETRY VSTUPNÍHO MATERIÁLU:

Materiál S 235 JR G2; S 335 J0	
Mez pevnosti mat. R_m min.	340÷660 MPa
Mez kluzu mat. R_e	330 MPa
Tažnost materiálu	do 20%
Hmotnost cívky max.	1 200 kg
Vnitřní průměr cívky	350÷450 mm
Vnější průměr cívky	860÷1 000 mm
Šířka cívky max.	250 mm

ZÁKLADNÍ PARAMETRY:

Doba stříhu	1,0 s ±10%
Délková přesnost dělení	±0,25 mm/2 000 mm
Rozsah dělených délek	50÷3 000 mm
Kapacita linky při délce kusu 1 000 mm max.	30 ks/min.
Celkový příkon linky max.	cca 65 kW
Servopohon podávání SEW	7,5 kW
Hydraulický agregát HA-1	3 kW

