

Polovodičové svařovací generátory

Attl a spol. s.r.o. představuje nejnovější generaci svařovacích polovodičových generátorů ThermoTool jako součást komplexního programu nabízeného firmou Attl výrobcům svařovaných profilů a trubek z celého světa.

Odborníci v oboru svařování trubek a potrubí

ThermoTool, součást společnosti Inductotherm, se specializuje na konstrukci a výrobu vysoce kvalitního zařízení pro podélné svařování trubek a profilů.

Tento cílevědomý a vysoce specializovaný přístup postavil ThermoTool na vedoucí místo v oboru, s více než padesátiletou zkušeností se svařovacím procesem při výrobě trubek a profilů.

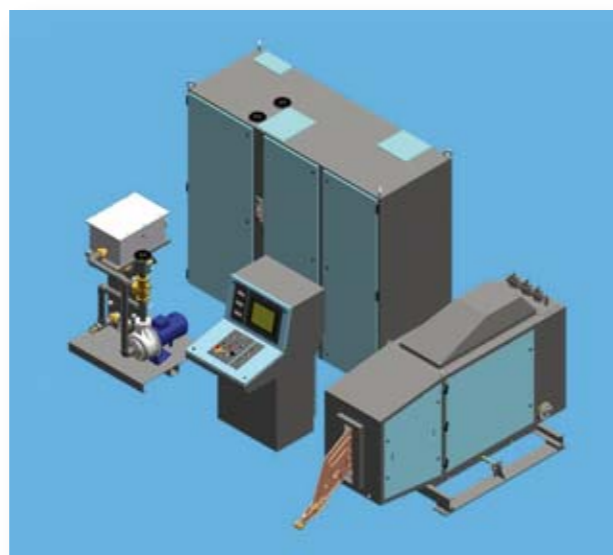
S nejširší globální základnou aplikovaných polovodičových svařovacích generátorů nabízí ThermoTool také jejich největší výběr. Tyto svářečské agregáty jsou schopné uspokojit i nejnáročnější a komplexní svařovací aplikace v produkci trubek a profilů z různých materiálů.

ThermoTool nabízí velmi sofistikovanou, při tom však prověřenou technologii, která využívá standardní komponenty. Výrobky firmy ThermoTool jsou ověřeny praxí a dnešním výrobcům trubek nabízí nejen kvalitní sváry, vysokou účinnost a nízké provozní náklady, ale hlavně provozní spolehlivost, která nemá konkurenci.

Výsledkem je často neočekávaně rychlá návratnost investic, která činí ThermoTool CFI svařovací agregáty překvapivě dostupné a hodné vážné úvahy.



Svařovací uzel pro průměr trubky 160 mm



Komponenty svařovacího agregátu CFI

Cesta k novým obchodním příležitostem

V dnešním stále se měnícím a vyvíjejícím obchodním prostředí se světoví výrobci trubek a profilů neustále snaží najít nové příležitosti k růstu jejich podílu celkového trhu v tomto odvětví.

Svařovací generátory ThermoTool CFI nejnovější generace jsou přirozenými kandidáty při výběru nového zařízení, schopného svařet uhlíkovou ocel, nerez a boronovou ocel, zrovna tak jako mosaz, měď či hliník. Komplexnější vysoce pevné slitiny, materiály s povrchovou úpravou či pozinkem lze rovněž svařovat nejnovější CFI svařovací technologií.



Široký výběr materiálu s velkým rozpětím průřezu a tloušťky stěny

Výhody polovodičové technologie

HF polovodičové svařovací generátory ThermoTool jsou založeny na konstrukci užívající měnič s proudovým meziobvodem a osvědčenou MOSFET technologií k dosažení vysokého výkonu z nízkého napětí.

CFI svařovací agregáty jsou konstruovány tak, aby nedošlo ke krátkému spojení a tak minimalizují vyhození jističů a následky elektrických oblouků (jiskření) pracovní cívkou.

- Vysoká operační efektivita – 78%
- Stanovený výkon = Výkon „do“ trubky
- Modulární konstrukce, jednoduchá údržba
- Žádné spotřební součástky t.j. elektronky

Patentovaná AutoMatch Technology

AutoMatch je jedinečný obvod od ThermoToolu, který automaticky přizpůsobuje impedanci k zajištění maximální efektivnosti svářečky za každých podmínek v prostoru sváru, což má za následek:

- Stabilní svařovací frekvenci
- Maximální elektrickou efektivnost
- Opakovatelnou kvalitu trubek

Variabilní Frekvence

V posledních letech ThermoTool směřuje ke konceptu skutečně volitelné variabilní frekvence dle potřeby. To nabízí výrobcům trubek možnost výběru optimální frekvence pro svár, a tak dosažení nejlepších výsledků kvality sváru pro daný materiál.

S novým svařovacím generátorem od firmy ThermoTool jsou výrobci schopni svařovat na stejné lince jak trubky z uhlíkové oceli, tak i z oceli nerežové.

K dispozici jsou dvě frekvenční rozpětí:

180 kHz–300 kHz a 250 kHz–400 kHz



Svařovací hlava pro průměr trubky 76 mm

Model	Výkon (kW)	Frekvence (kHz)
CFI 100	100	400
CFI 150	150	400
CFI 200	200	400
CFI 250	250	400
CFI 300	300	400
CFI 350	350	300
CFI 400	400	300
CFI 500	500	300

Poznámka: Variabilní frekvence je k dispozici na všech výše uvedených modelech CFI svářeček.



Svařovací agregát ThermoTool s variabilní frekvencí